

Artikel ini diambil dari : [www.pusdatin.kemkes.go.id](http://www.pusdatin.kemkes.go.id)

## **SURAT EDARAN MENDAGRI TTG DANA KAPITASI JKN**

Tanggal Publikasi : SENIN, 10 FEBRUARI 2014 00:00:00, Dibaca : 14.159 Kali

- [SE Mendagri ttg Dana Kapitasi JKN](#)
- [Lampiran I Format RKA-SKPD](#)
- [Lampiran II Format DPA-SKPD](#)
- [Lampiran III Surat Menteri Dalam Negeri](#)
- [Lampiran IV laporan realisasi bendahara](#)
- [Lampiran V Laporan Realisasi Dana Kapitasi](#)
- [Lampiran VI SPTJ](#)
- [Lampiran VII SP3B Surat Menteri Dalam Negeri](#)
- [Lampiran VIII SP2B Surat Menteri Dalam Negeri](#)